



ТЕХПРОМ



**ТРУБОПРОВОДНАЯ
АРМАТУРА**

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ

2022 КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ

СТРОИМ БУДУЩЕЕ УЖЕ СЕГОДНЯ



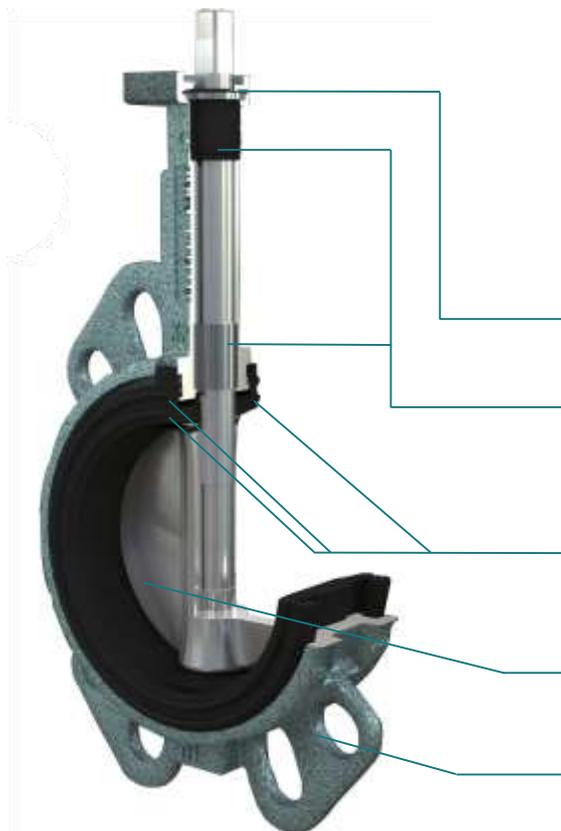
RKS-F100 /манжета из эластомера/ ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ СИММЕТРИЧНЫЙ

Усиленная конструкция с тройной защитой манжеты при помощи шип-паз соединения на лицевой стороне фланца, а также дополнительная поддержка центральной части для максимальной стабильности манжеты.

О-образное уплотнение. Уплотняющая поверхность затвора соединена с манжетой и корпусом.

В корпусе затвора предусмотрена канавка для большего хода манжеты в положении «закрыто»
Хорошее соотношение трения-эластичности, для эффективной работы затвора без протечек.

Небольшое требуемое усилие для открытия-закрытия.



Область применения

Применяется в качестве запорной и запорно-регулирующей арматуры для различных областей, где рабочей средой является вода или антифризы.

Шток противорывного исполнения и О-образное уплотнительное кольцо.

Внешняя и наружная втулки.

"2+1" Тройное уплотнение с двойной лицевой кромкой/плоскостью фланца и О-образное уплотнительное кольцо.

Равномерный поток с обтекаемым диском.

Устойчивый к коррозии корпус с эпоксидным покрытием.

Крутящие моменты

Размер DN	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400
Н.м, 1.6мПа	10	15	22	27	41	50	83	170	340	450	650	750

*Крутящие моменты приведены в виде справочных данных, могут быть изменены для конкретного заказа.

Материалы основных деталей

Название	Материал
Корпус	Ковкий Чугун Чугун Углеродистая сталь
Диск	Чугун с эпоксидным покрытием 316 Нержавеющая сталь 304 Нержавеющая сталь Дуплексная нержавеющая сталь Супердуплексная нержавеющая сталь
Шток	416 Нержавеющая Сталь 420 Нержавеющая Сталь 304 Нержавеющая Сталь 316 Нержавеющая Сталь
Манжета	(Бутадиен-) нитрильный каучук(BUNA-N) Этилен-пропиленовый каучук (EPDM)

Характеристика по давлению

Двунаправленное герметичное (газонепроницаемое) закрытие и опция тупикового конца

DN32-DN1800 PN16

DN2000-DN2400 PN10



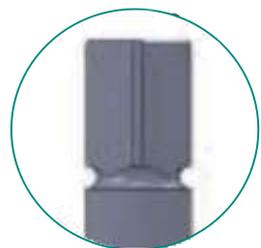
Стандарты конструкции

Строительные длины	ISO 5752
Стандарт фланца	ISO 7005
Верхний фланец	ISO 5211

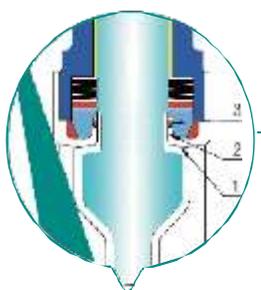


RKS-F120 /футерованный/

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ СИММЕТРИЧНЫЙ



Слот безопасности для защиты от избыточного крутящего момента.



1. Первичное уплотнение : Подпружиненное уплотнение
2. Вторичное уплотнение : Радиальное манжетное уплотнение
3. Третичное уплотнение : Фторкаучук FPM



Область применения

Для химически активных сред: растворов щелочей, кислот, органических и неорганических растворителей и других.

Верхний фланец согласно стандарту ISO 5211

Втулка

Корпус затвора двухсоставной литой: Углеродистая сталь WCB/нерж. сталь CF8

Манжета: фторопласт PFA ASTM A890
Диск и шток: Duplex

Используется высококачественная фторопластовая манжета

Эластомерное седловое уплотнение силикон или фторкаучук FPM

PTFE уплотнение обеспечивает герметичность всего внутреннего объема

Крутящие моменты

Размер DN	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
N.m.	20	22	40	55	45	125	170	280	370

*Крутящие моменты приведены для справки, могут быть изменены.

Технические характеристики

Размер DN / PN	DN50-DN300 PN10
Строительная длина	1. EN 558 Series 20; 2. DIN 3202 T3K1; 3. HHH API 609T1; 4. ISO 5752 Series 20
Присоединение фланцев	1. BSEN 1092; 2. Table 8 & Table I DIN 2501; 3. PN10/16 ANSI B16.5 Class 150; 4. AWWA C207 Class B & Class D; 5. MSS SP-44 Table Class 150, 285PSI; 6. AS 2129 Table D & Table E (DN100-DN300); 7. ISO 7005 PN10/16;
Верхний фланец	ISO5211
Класс уплотнения	1. ISO 5208 Table 4 RATE A; 2. API 598 Table 6 CATEGORY 3;
Рабочая температура	-40°C ~ +200°C (в зависимости от рабочего давления)
Рабочее давление	Макс. 10 бар(16 бар по требованию)
Степень разрежения	Низкое разрежение (101325-0.133Pa)
Фугитивность (летучесть)	≤ 10 ⁻⁴ mg/s * m



RKS-F200 /с двойным эксцентриситетом/ ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ

Материалы основных деталей

Название	Материал
Корпус	ASTM A216 WCB
	ASTM A351 CF8
	ASTM A351 CF8M
Втулка	AISI 316 with PTFE
Шток	ASTM A276 316
	ASTM A564 630 17-4PH
Диск	ASTM A351 CF8
	ASTM A351 CF8M
Уплотнение	PTFE
	RPTFE
	ASTM A182 316 with PTFE
	INCOLOY825

Конструкция уплотнения седла

Материалы седел - PTFE, RPTFE, TFM, EK и т. д. Гибкая структура уплотнения потока предотвращает прогиб места, вызванный температурой, колебаниями давления и износом, гарантируя стабильное уплотнение, длительный срок службы и сниженный крутящий момент затвора.

Эксцентриковый дизайн

Двойная эксцентриковая конструкция вращает диск с места сразу после открытия, уменьшая трение между диском и седлом, также уменьшая крутящий момент затвора. Поскольку диск не соприкасается с верхней или нижней частью седла после начального угла открытия, жизненный цикл седла значительно увеличивается.

Характеристика по давлению

Двунаправленное герметичное (газонепроницаемое) закрытие и опция тупикового конца

DN50-DN600

PN10-PN16

Крутящие моменты

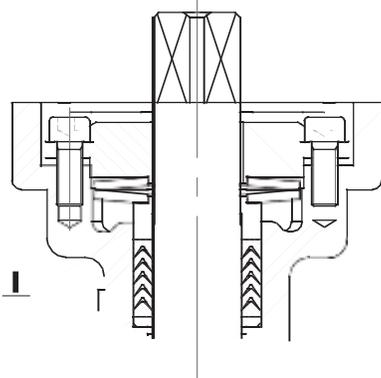
Размер DN	Крутящий момент (N.m)													
	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN450	DN500	DN600
0Bar	25	32	39	50	66	100	166	207	232	335	426	548	730	1080
6.9Bar	26	35	40	56	78	116	197	266	348	540	691	898	1208	1804
13.8Bar	27	37	44	64	91	136	232	329	468	752	964	1258	1701	2622
19.8Bar	29	40	47	70	103	151	260	382	570	934	1196	1565	2119	3281

Размер DN	Крутящий момент (N.m)													
	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN450	DN500	DN600
0Bar	25	32	39	53	83	100	183	249	365	395	487	654	821	1125
20.7Bar	26	35	50	84	95	193	376	576	801	1229	1474	1907	2545	3444
27.6Bar	27	37	55	95	179	224	442	686	948	1509	1807	2330	3126	4224
34.5Bar	29	40	61	106	214	257	506	797	1096	1790	2141	2772	3706	5004
41.4Bar	31	41	66	116	252	289	572	907	1242	2070	2473	3174	4287	5784
48.3Bar	33	42	72	127	288	320	638	1018	1390	2351	2805	3596	4866	6564
51Bar	35	43	74	132	301	334	665	1062	1448	2463	2938	3764	5099	6876

*Крутящие моменты приведены в виде справочных данных, могут изменены для конкретного заказа.

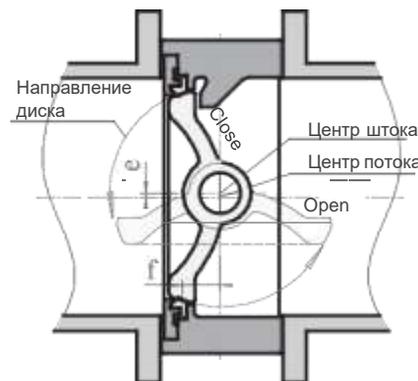
Коаксиальное кольцо гарантирует, что вал привода концентричен со штоком затвора

Предотвращает преждевременную усадку штока и износа подшипника, вызванные боковой нагрузкой, улучшая уплотнение штока и увеличивая срок службы затвора.



Противовырывное исполнение

Конструкция ступенчатой структуры на верхнем штоке предотвращает вырывание штока в любых условиях.



Стандарт конструкции

Стандарт конструкции	API 609, ASME B16.34, MSS-SP68, BS5155
Строительная длина	API 609, GB/T 12221
Стандарт фланца	ASME B16.34, GB/T 9113, BS4504

info@tehprom21.ru, (8352) 27-53-70, 27-53-71



RKS-F300 /с тройным эксцентриситетом/ ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ

Плазменно-порошковая наплавка уплотнения затвора

Плазменно-порошковая наплавка используется для тяжелых условий эксплуатации. Наплавляют уплотнительные поверхности седел, а так же поверхность проходных отверстий. Стандартным сплавом является СТЕЛЛИТ (STELLITE), другие материалы допустимы в соответствии с требованиями заказчика. Предварительный нагрев и снятие сварочного напряжения / Предварительный нагрев и охлаждение после сварки обеспечит стабильность процесса.

Шлицевое соединение диска и вала

Соединение между валом и диском осуществляется с помощью эвольвентных шлицев. Преимуществом шлицевого соединения является высокая нагрузочная способность, меньшая концентрация напряжения в соединениях, минимальное число деталей, легкость разборки даже после длительного времени эксплуатации. Ось такого соединения может быть перемещена. Шлицевое соединение может более оперативно реагировать на изменения температуры.



Пластичное уплотнительное кольцо из нержавеющей стали

Пластичная конструкция уплотнения из нержавеющей стали обеспечивает отсутствие протечек из-за гибкого прижатия диска к седлу. Когда клапан закрыт, уплотнительное кольцо зафиксировано к ободу диска посредством другого жесткого упрочнённого зажимного кольца. Упругое металлическое уплотнительное кольцо размещается на диске в свободной части корпуса и удерживается болтами; при этом обеспечивается возможность его смещения для центровки и подгонки к седлу корпуса для обеспечения соответствующей безупречной герметизации.

Конструкция уплотнения штока для предотвращения утечек

Для уплотнения используется плетёный графит в сочетании с твердой, предварительно сжатой графитовой набивкой кольца. Шток с поверхностью менее Ra 0,8 мкм с высокотемпературной сухой смазкой. Он может быть разработан, проверен и испытан в соответствии стандартам TA-Luft согласно требованиям клиента.



Давление

Диапазон DN

DN200-DN600

Давление

PN16-PN40

Материалы основных деталей

Номер	Название	Материал	
		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
2	Диск	ASTM A216 WCB/A105/A217 CA15	ASTM A182 F316
3	Уплотнение диска	UNS S31803	UNS S31803
4	Шток	UNS S42000	UNS S42000
5	Уплотнение	Graphite	Graphite
6	Нижняя крышка	ASTM A516	UNS S316000
7	Подшипник	UNS S304000	UNS S316000
8	Кронштейн	Carbon steel	Carbon steel

Сменное седловое уплотнение

Более мягкое относительно корпуса затвора седловое уплотнение закреплено на диске с помощью прижимного кольца. Конструкция седлового уплотнения предусматривает его замену, если уплотнение изношено или повреждено.